



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210966857 U

(45)授权公告日 2020.07.10

(21)申请号 201921460553.X

(22)申请日 2019.09.04

(73)专利权人 龙工(福建)铸锻有限公司

地址 364000 福建省龙岩市新罗区工业西路68号龙州工业园龙工(福建)铸锻有限公司

(72)发明人 刘波 郑华昌 曾冬珍 余祎裕
胡丽君

(51)Int.Cl.

B22C 9/04(2006.01)

B22C 9/20(2006.01)

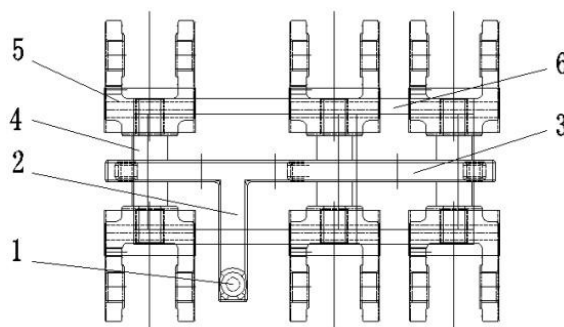
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种装载机拉杆头双层铸造用的消失模

(57)摘要

本实用新型公开了一种装载机拉杆头双层铸造用的消失模,包括竖杆,所述竖杆侧壁靠近两端处均粘接有连杆,且两个连杆一端均粘接有横杆,两个所述横杆的两侧外壁均设有等距离分布的连接柱,所述连接柱均连接有拉杆头模,位于同一垂直线上的两个所述拉杆头模相靠近一侧连接有同一个支撑柱,位于所述竖杆顶部的拉杆头模顶部外壁连接有同一个顶框。本实用新型能一次性生产出多个拉杆头,大大提高拉杆头铸造效率,降低成本。



1. 一种装载机拉杆头双层铸造用的消失模,包括竖杆(1),其特征在于,所述竖杆(1)侧壁靠近两端处均粘接有连杆(2),且两个连杆(2)一端均粘接有横杆(3),两个所述横杆(3)的两侧外壁均设有等距离分布的连接柱(4),所述连接柱(4)均连接有拉杆头模(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种装载机拉杆头双层铸造用的消失模,其特征在于,位于同一垂直线上的两个所述拉杆头模(5)相靠近一侧连接有同一个支撑柱(7)。

3. 根据权利要求1所述的一种装载机拉杆头双层铸造用的消失模,其特征在于,位于所述竖杆(1)顶部的拉杆头模(5)顶部外壁连接有同一个顶框(6)。

4. 根据权利要求1或2或3任一所述的一种装载机拉杆头双层铸造用的消失模,其特征在于,所述竖杆(1)、连杆(2)、横杆(3)、连接柱(4)、拉杆头模(5)、顶框(6)和支撑柱(7)均为聚苯乙烯材质。

一种装载机拉杆头双层铸造用的消失模

技术领域

[0001] 本实用新型涉及消失模技术领域,尤其涉及一种装载机拉杆头双层铸造用的消失模。

背景技术

[0002] 消失模铸造(又称实型铸造)是将与铸件尺寸形状相似的石蜡或泡沫模型粘结组合成模型簇,刷涂耐火涂料并烘干后,埋在干石英砂中振动造型,在负压下浇注,使模型气化,液体金属占据模型位置,凝固冷却后形成铸件的新型铸造方法。

[0003] 装载机拉杆头的铸造方法就是采用消失模铸造法铸造的,常规装载机拉杆头的铸造时单个铸造的,这样的铸造工艺效率相对较低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种装载机拉杆头双层铸造用的消失模。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种装载机拉杆头双层铸造用的消失模,包括竖杆,所述竖杆侧壁靠近两端处均粘接有连杆,且两个连杆一端均粘接有横杆,两个所述横杆的两侧外壁均设有等距离分布的连接柱,所述连接柱均连接有拉杆头模。

[0007] 优选的,位于同一垂直线上的两个所述拉杆头模相靠近一侧连接有同一个支撑柱。

[0008] 优选的,位于所述竖杆顶部的拉杆头模顶部外壁连接有同一个顶框。

[0009] 优选的,所述竖杆、连杆、横杆、连接柱、拉杆头模、顶框和支撑柱均为聚苯乙烯材质。

[0010] 本实用新型的有益效果为:

[0011] 通过竖杆、连杆、横杆、连接柱、顶框以及支撑柱的设置,使得多个拉杆头模能呈双层结构并被固定在一个消失模具上,利用本消失模进行拉杆头铸造能一次性生产出多个拉杆头,大大提高拉杆头铸造效率,降低成本。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型提出的一种装载机拉杆头双层铸造用的消失模的顶部结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型提出的一种装载机拉杆头双层铸造用的消失模的正面结构示意图。

[0014] 图中:1竖杆、2连杆、3横杆、4连接柱、5拉杆头模、6顶框、7支撑柱。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0016] 参照图1-2,一种装载机拉杆头双层铸造用的消失模,包括竖杆1,竖杆1侧壁靠近两端处均粘接有连杆2,且两个连杆2一端均粘接有横杆3,两个横杆3的两侧外壁均设有等距离分布的连接柱4,连接柱4均连接有拉杆头模5,位于同一垂直线上的两个拉杆头模5相靠近一侧连接有同一个支撑柱7,位于竖杆1顶部的拉杆头模5顶部外壁连接有同一个顶框6,竖杆1、连杆2、横杆3、连接柱4、拉杆头模5、顶框6和支撑柱7均为聚苯乙烯材质。

[0017] 工作原理:通过竖杆1、连杆2、横杆3、连接柱4、顶框6以及支撑柱7的设置,使得多个拉杆头模5能呈双层结构并被固定在一个消失模具上,利用本消失模进行拉杆头铸造能一次性生产出多个拉杆头,大大提高拉杆头铸造效率,降低成本。

[0018] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

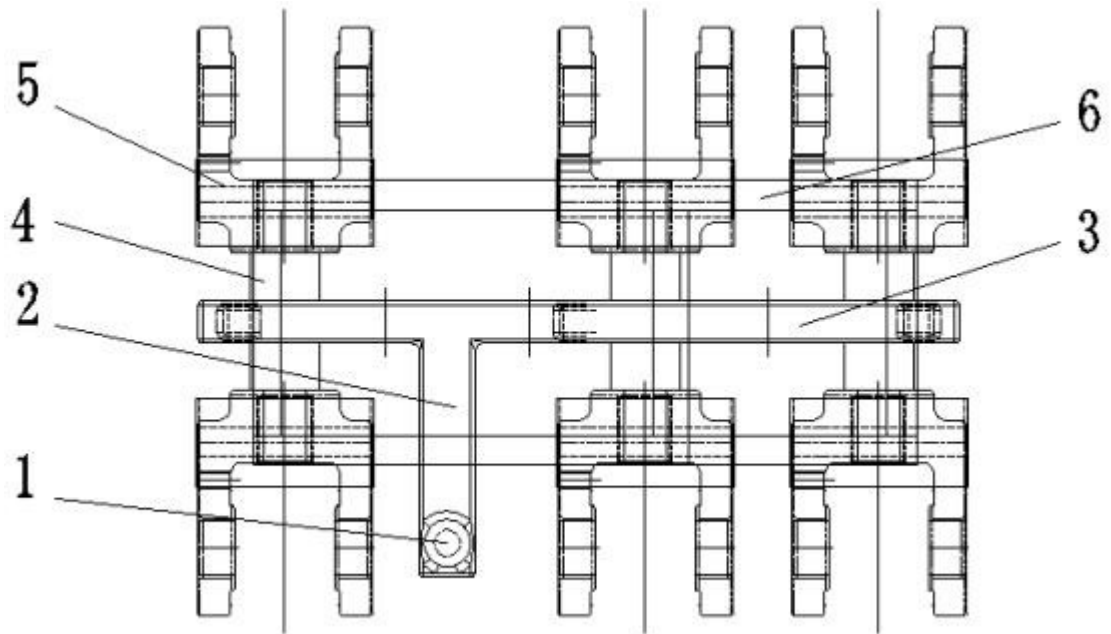


图1

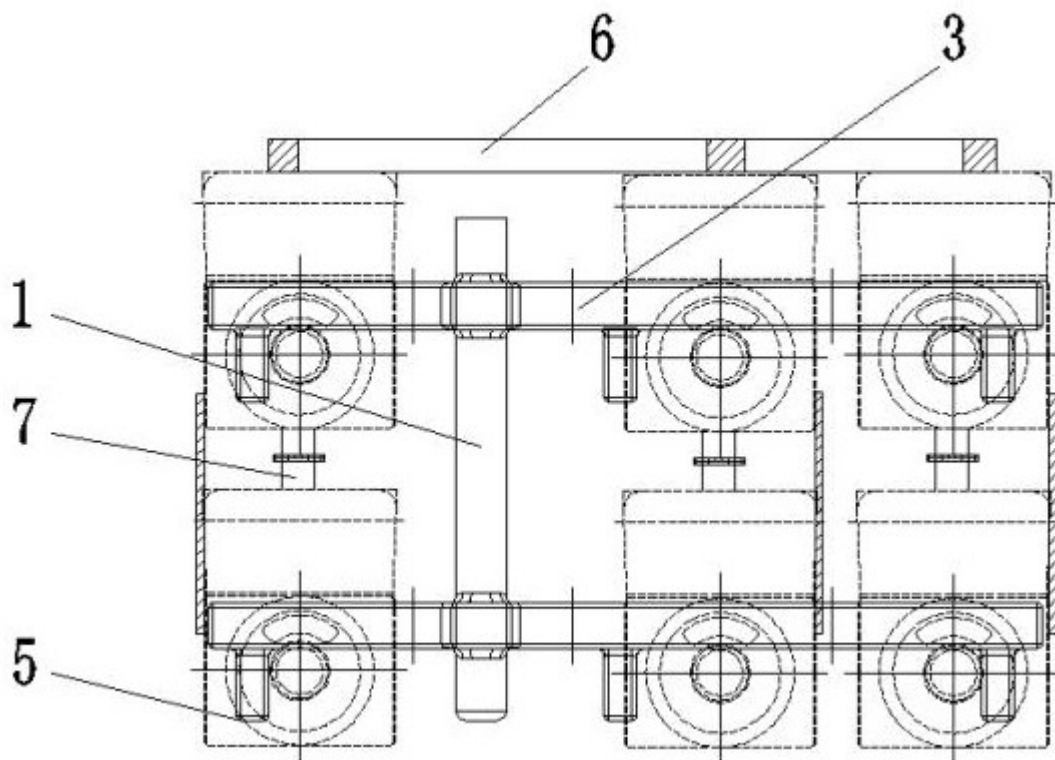


图2