

## 隔膜阀说明

- 1.1 本说明书适用于以下产品：  
A00 系列 气控隔膜阀  
A01 系列 手动隔膜阀
- 1.2 在安装和使用产品前，请仔细阅读本说明书并遵守产品使用规范。因未遵守产品使用说明或错误操作导致的问题，我司无保修的责任和义务。
- 1.3 阀门错误使用可能对人、附近的设备和环境造成危险！
- 1.4 只有在阀门完好的条件下才能操作，并注意正确的储存、运输、安装和操作！
- 1.5 请将本产品应用到符合“技术参数”的介质、压力、温度条件下！
- 1.6 请勿对本产品做任何内部和外部的更改，只有经过培训的技术人员才能进行安装和维护工作！
- 1.7 在安装或拆卸阀门之前请注意关闭管路并排除压力！
- 1.8 请遵守相关电气设备事故预防和安全规则，保护系统或设备不被意外启动！电气设备的表面在长时间使用后会变热，请勿直接用手触摸产品，以防受

伤！

- 1.9 本说明书主要针对技术参数、安装使用、拆装与维护等方面展开说明。如果有任何疑问，请与您的 ESG 销售代表取得联系或致电 0532- 82515555。

## 2 技术参数

### 2.1 阀门特点

隔膜阀具有高通量和低残留的优点，广泛应用于制药，饮料，食品和精细化工流体控制等领域，具有高安全性和高可靠性。膜片符合 FDA 及 USP 等权威机构对药品和食品行业规定的安全标准，以满足客户的多种要求和条件，用优质的产品适应逐步发展的新技术市场的需求。

### 2.2 技术参数

阀体材质：熔模铸造 316L

阀体表面：内表面机械抛光 $\leq Ra0.4\mu m$ ；电解抛光

连接方式：焊接、快装

控制方式：手动、气动、气动+双位反馈器、气动+

## 智能调节定位器

连接标准：ASME-BPE、SMS-3008、JIS-G3447

ISO-1127、DIN-11850

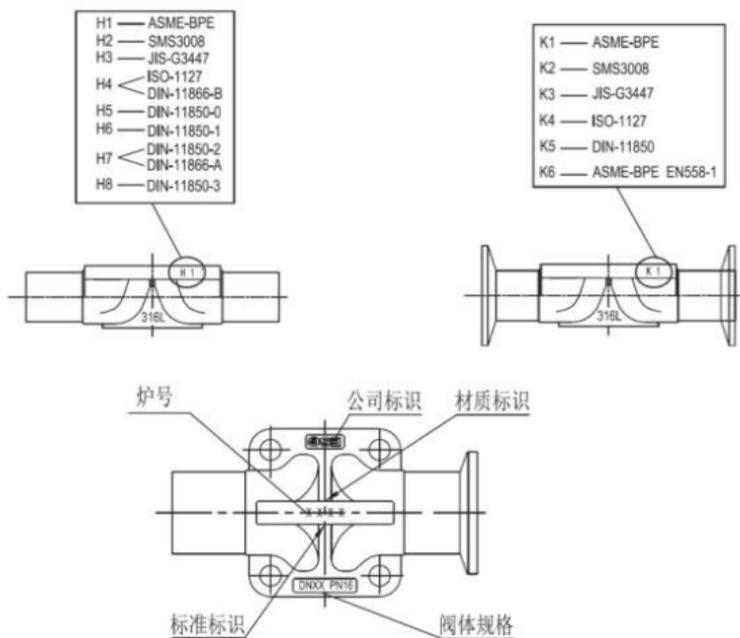
膜片材质：EPDM+PTFE（二片式）

工作压力：0-10 bar

工作温度：-10° C—150° C

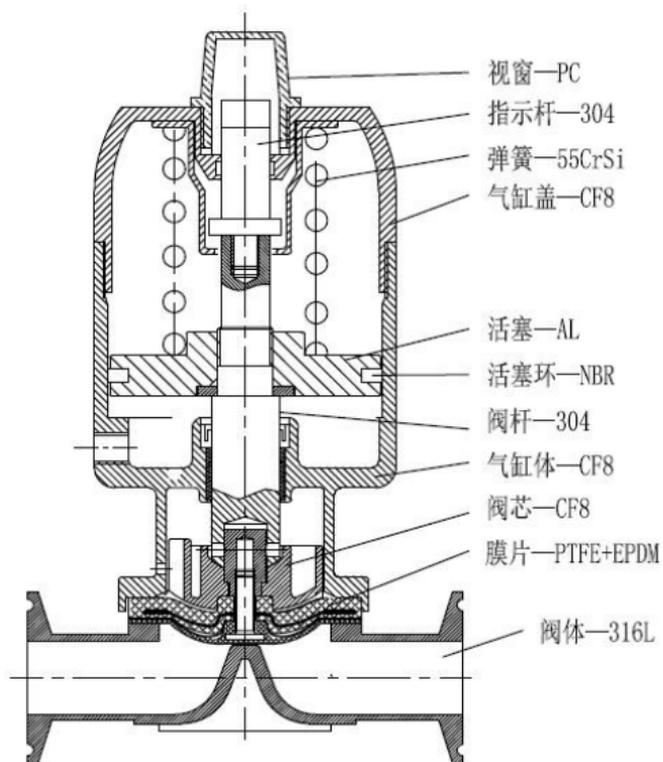
控制压力（气动）：4.5-7 bar

### 2.3 阀体标识说明

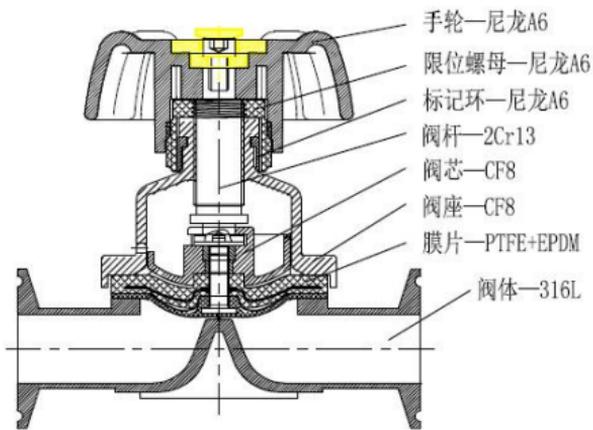


## 2.4 产品结构

### 2.4.1 A00 系列



## 2.4.2 A01 系列

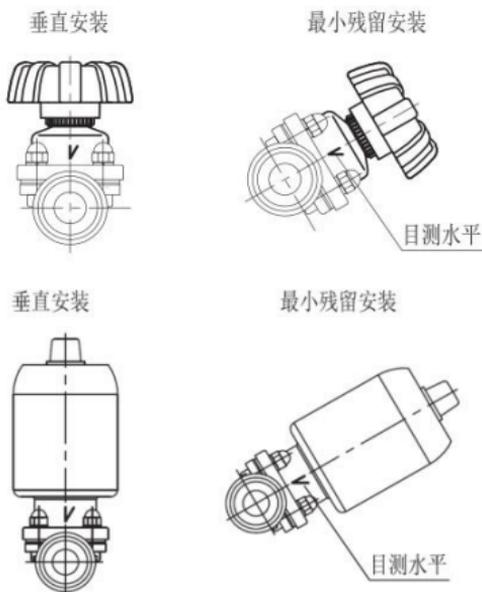


### 3 安装使用

- 3.1 隔膜阀焊接阀体在管路焊接前，需要将阀体拆下时，应对阀体凹堰及膜片保护，严禁磕碰伤；
- 3.2 安装气动隔膜阀过程中，如需将阀体拆下，气缸应通入 3-4bar 压缩空气拆去螺栓；
- 3.3 阀体焊接完毕后，气缸通入 3-4bar 压缩空气装到阀体上，穿入 4 个螺栓，按扭矩要求对角均匀旋紧；
- 3.4 快装阀装配时，两端快装接头平行度应小于 0.3mm；
- 3.5 隔膜阀装配完毕时，阀门应在全开状态下，用高压

空气或专用清洗液清洗管路；

- 3.6 隔膜阀在水平管路安装时，管路有最小残留介质要求时，按下图图示要求目测安装。



- 3.7 管道应当支撑牢靠，防止震动对阀门及管线产生不良影响；
- 3.8 阀门安装前应检查阀门标签上的型号、参数、规格和连接方式并确保满足现场工况要求。同时，请检

- 查阀门的气缸、阀体、视窗等，确保无外部损伤；
- 3.9 在配备控制气源时，请确保气源干燥清洁，且容量及压力足够；
  - 3.10 在安装阀门前请先关闭管路并排除压力，当心管道中的高压或危险介质的危害；
  - 3.11 在安装焊接形式的阀门时，须先把执行器从阀门上取下，再将阀门焊接在管道上。

## 4 阀门拆装与维护

- 4.1 气动隔膜阀膜片更换：
  - 4.1.1 将缸筒通入气源压力 3-4bar；
  - 4.1.2 卸下四组螺栓和阀体；
  - 4.1.3 关闭气源，排放掉气缸内压缩空气；
  - 4.1.4 逆时针方向旋转，卸下旧膜片；
  - 4.1.5 缸筒通入 3-4bar 气源压力，阀芯应在阀座槽内，装上新膜片，顺时针方向旋紧，注意膜片安装方向；
  - 4.1.6 装上阀体，注意阀体与膜片阀座的方向，装上四组螺栓，对角旋紧四组螺栓；

4.1.7 缸筒卸掉气源，拔出气管，即膜片更换完毕。

## 4.2 手动隔膜阀膜片更换

4.2.1 转动手轮，阀门关闭，卸下四组螺栓和阀体；

4.2.2 逆时针方向旋转，卸下旧膜片；

4.2.3 阀芯应在阀座槽内，装上新膜片，顺时针方向旋紧，注意膜片安装方向；

4.2.4 装上阀体，注意阀体与膜片阀座的方向，装上四组螺栓，对角旋紧。

## 4.3 隔膜阀连接螺栓扭矩

	规格	螺栓	扭矩-N.M
1	DN15	M5	3.5-4
2	DN20	M6	5-5.5
3	DN25	M8	8-9
4	DN40	M10	14-15
5	DN50	M12	18-20

#### 4.4 阀门保养与维护

每年需检查设备一次。根据使用情况也需短期保养。如果有任何问题，请联系您的 ESG 销售代表或致电 0532- 82515555。

## 5 运输储存注意事项

- 5.1 在运输和存储过程中注意防潮、防尘、防碰伤；
- 5.2 正常存储温度：-20 —+65℃；
- 5.3 随意丢弃阀门可能会对环境造成不良影响，请确保以环保的方式处理阀门和包装。