



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213118230 U

(45) 授权公告日 2021.05.04

(21) 申请号 202020823546.8

(22) 申请日 2020.05.18

(73) 专利权人 福建网龙计算机网络信息技术有
限公司

地址 350000 福建省福州市开发区君竹路
83号科技发展中心大楼第四层Q475室
(自贸试验区内)

(72) 发明人 刘德建 郑泽 林琛

(74) 专利代理机构 福州市博深专利事务所(普
通合伙) 35214

代理人 张明

(51) Int. Cl.

F16M 11/10 (2006.01)

F16M 11/22 (2006.01)

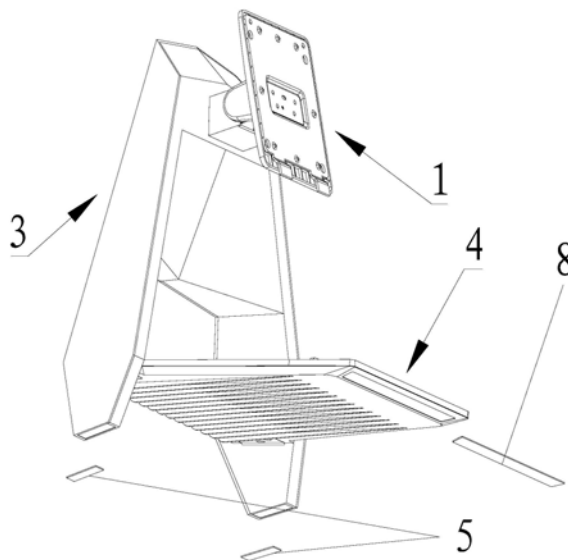
权利要求书1页 说明书5页 附图7页

(54) 实用新型名称

一种支架底座

(57) 摘要

本实用新型公开了一种支架底座,包括转动部、钣金支架主体组件、用于与3D全息屏连接的钣金固定部和用于放置mini主机的支撑部;所述钣金固定部通过所述转动部可旋转地装设于所述钣金支架主体组件上端的一侧;所述支撑部装设于所述钣金支架主体组件下端并与所述钣金固定部朝向同一侧。本实用新型将3D全息屏和mini主机集成为一体,减少了线材的占用空间,更加美观。



1. 一种支架底座,其特征在于,包括转动部、钣金支架主体组件、用于与3D全息屏连接的钣金固定部和用于放置mini主机的支撑部;

所述钣金固定部通过所述转动部可旋转地装设于所述钣金支架主体组件上端的一侧;

所述支撑部装设于所述钣金支架主体组件下端并与所述钣金固定部朝向同一侧;

所述支撑部包括上支撑壳体、钣金座和下支撑壳体;

所述钣金座一端装设于所述钣金支架主体组件下端内侧且所述钣金座装设于所述上支撑壳体和下支撑壳体之间;

所述上支撑壳体与所述下支撑壳体可拆卸连接。

2. 根据权利要求1所述一种支架底座,其特征在于,所述钣金固定部包括钣金固定板和钣金固定板壳体;

所述钣金固定板装设于所述钣金固定板壳体一侧;

所述转动部一端穿过所述钣金固定板壳体与所述钣金固定板可拆卸连接;

所述转动部另一端与所述钣金支架主体组件一侧可拆卸连接。

3. 根据权利要求1所述一种支架底座,其特征在于,所述转动部包括第一旋转架和第二旋转架;

所述第一旋转架一端与所述钣金固定部可拆卸连接,该第一旋转架另一端可旋转地装设于所述第二旋转架一端;

所述第二旋转架的另一端可拆卸地装设于所述钣金支架主体组件一侧。

4. 根据权利要求1所述一种支架底座,其特征在于,所述钣金支架主体组件包括前支架壳体、钣金支架和后支架壳体;

所述钣金支架可拆卸地罩设于所述前支架壳体上;

所述后支架壳体可拆卸地罩设于所述钣金支架上且所述后支架壳体一侧与所述前支架壳体一侧可拆卸连接;

所述转动部一端穿过所述前支架壳体与所述钣金支架可拆卸连接;

所述钣金支架下端一侧穿过所述后支架壳体与所述钣金支架连接。

5. 根据权利要求4所述一种支架底座,其特征在于,所述钣金支架包括钣金支架主体和两个相对设置的加强板;

两个所述加强板的上端分别装设于所述钣金支架主体两侧的下端;

两个所述加强板下端分别装设有一个连接板;

所述连接板远离所述加强板的一端穿过所述后支架壳体与所述支撑部连接。

6. 根据权利要求1所述一种支架底座,其特征在于,所述钣金支架主体组件底部两端分别装设有一个第一防滑垫。

7. 根据权利要求6所述一种支架底座,其特征在于,所述第一防滑垫为防滑硅胶。

一种支架底座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及全息设备领域,尤其是指一种支架底座。

背景技术

[0002] 现有的3D全息屏支架都是采用普通显示器支架,显示器后面的支架底座未设计放置mini主机的空间,需要将各种数据线、电源线接到距离3D全息屏较远处的mini主机,造成线材连接杂乱,且不便对主机进行操作。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种支架底座,将mini主机与3D 全息屏集中放置,提高操作的便利性。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 一种支架底座,包括转动部、钣金支架主体组件、用于与3D全息屏连接的钣金固定部和用于放置mini主机的支撑部;

[0006] 所述钣金固定部通过所述转动部可旋转地装设于所述钣金支架主体组件上端的一侧;

[0007] 所述支撑部装设于所述钣金支架主体组件下端并与所述钣金固定部朝向同一侧。

[0008] 进一步的,所述钣金固定部包括钣金固定板和钣金固定板壳体;

[0009] 所述钣金固定板装设于所述钣金固定板壳体一侧;

[0010] 所述转动部一端穿过所述钣金固定板壳体与所述钣金固定板可拆卸连接;

[0011] 所述转动部另一端与所述钣金支架主体组件一侧可拆卸连接。

[0012] 进一步的,所述转动部包括第一旋转架和第二旋转架;

[0013] 所述第一旋转架一端与所述钣金固定部可拆卸连接,该第一旋转架另一端可旋转地装设于所述第二旋转架一端;

[0014] 所述第二旋转架的另一端可拆卸地装设于所述钣金支架主体组件一侧。

[0015] 进一步的,所述钣金支架主体组件包括前支架壳体、钣金支架和后支架壳体;

[0016] 所述钣金支架可拆卸地罩设于所述前支架壳体上;

[0017] 所述后支架壳体可拆卸地罩设于所述钣金支架上且所述后支架壳体一侧与所述前支架壳体一侧可拆卸连接;

[0018] 所述转动部一端穿过所述前支架壳体与所述钣金支架可拆卸连接;

[0019] 所述钣金支架下端一侧穿过所述后支架壳体与所述钣金支架连接。

[0020] 进一步的,所述钣金支架包括钣金支架主体和两个相对设置的加强板;

[0021] 两个所述加强板的上端分别装设于所述钣金支架主体两侧的下端;

[0022] 两个所述加强板下端分别装设有一个连接板;

[0023] 所述连接板远离所述加强板的一端穿过所述后支架壳体与所述支撑部连接。

[0024] 进一步的,所述支撑部包括上支撑壳体、钣金座和下支撑壳体;

[0025] 所述钣金座一端装设于所述钣金支架主体组件下端内侧且所述钣金座装设于所述上支撑壳体和下支撑壳体之间；

[0026] 所述上支撑壳体与所述下支撑壳体可拆卸连接。

[0027] 进一步的，所述钣金支架主体组件底部两端分别装设有一个第一防滑垫。

[0028] 进一步的，所述第一防滑垫为防滑硅胶。

[0029] 本实用新型的有益效果在于：设置支撑部，用于放置mini主机，设置钣金固定部，用于与3D全息屏连接，且支撑部和钣金固定部间还通过转动部和钣金支架主体组件连接，使3D全息屏和mini主机集成与同一个支架上，提升了主机操作时的便利性，线材两端分别与mini主机和3D全息屏连接，避免出现线材杂乱的情况。

附图说明

[0030] 图1为本实用新型实施例的一种支架底座的结构示意图一；

[0031] 图2为本实用新型实施例的一种支架底座的结构示意图二；

[0032] 图3为本实用新型实施例的一种支架底座的爆炸图；

[0033] 图4为本实用新型实施例的钣金支架主体组件的爆炸图；

[0034] 图5为本实用新型实施例的钣金支架的爆炸图；

[0035] 图6为本实用新型实施例的钣金固定部的爆炸图一；

[0036] 图7为本实用新型实施例的钣金固定部的爆炸图二。

[0037] 标号说明：

[0038] 1、钣金固定部；11、钣金固定板；12、钣金固定板壳体；

[0039] 2、转动部；21、第一旋转架；22、第二旋转架；

[0040] 3、钣金支架主体组件；31、前支架壳体；32、钣金支架；33、后支架壳体；321、钣金支架主体；322、加强板；323、连接板；

[0041] 4、支撑部；41、上支撑壳体；42、钣金座；43、下支撑壳体；

[0042] 5、第一防滑垫；

[0043] 6、3D全息屏；

[0044] 7、mini主机；

[0045] 8、第二防滑垫。

具体实施方式

[0046] 为详细说明本实用新型的技术内容、所实现目的及效果，以下结合实施方式并配合附图予以说明。

[0047] 请参照图1-图7，一种支架底座，包括转动部、钣金支架主体组件、用于与3D全息屏连接的钣金固定部和用于放置mini主机的支撑部；

[0048] 所述钣金固定部通过所述转动部可旋转地装设于所述钣金支架主体组件上端的一侧；

[0049] 所述支撑部装设于所述钣金支架主体组件下端并与所述钣金固定部朝向同一侧。

[0050] 本实用新型的工作原理在于：

[0051] 将用于放置mini主机的支撑部和用于与3D全息屏连接的钣金固定部集成，使mini

主机和3D全息屏能够放置于同一个支架上,便于操作。

[0052] 从上述描述可知,本实用新型的有益效果在于:设置支撑部,用于放置mini 主机,设置钣金固定部,用于与3D全息屏连接,且支撑部和钣金固定部间还通过转动部和钣金支架主体组件连接,使3D全息屏和mini主机集成与同一个支架上,提升了主机操作时的便利性,线材两端分别与mini主机和3D全息屏连接,避免出现线材杂乱的情况。

[0053] 进一步的,所述钣金固定部包括钣金固定板和钣金固定板壳体;

[0054] 所述钣金固定板装设于所述钣金固定板壳体一侧;

[0055] 所述转动部一端穿过所述钣金固定板壳体与所述钣金固定板可拆卸连接;

[0056] 所述转动部另一端与所述钣金支架主体组件一侧可拆卸连接。

[0057] 进一步的,所述转动部包括第一旋转架和第二旋转架;

[0058] 所述第一旋转架一端与所述钣金固定部可拆卸连接,该第一旋转架另一端可旋转地装设于所述第二旋转架一端;

[0059] 所述第二旋转架的另一端可拆卸地装设于所述钣金支架主体组件一侧。

[0060] 由上述描述可知,设置第一旋转架、第二旋转架和钣金固定部,用于使3D 全息屏可旋转地装设于钣金支架主体组件上,以使3D全息屏能够进行角度调节。

[0061] 进一步的,所述钣金支架主体组件包括前支架壳体、钣金支架和后支架壳体;

[0062] 所述钣金支架可拆卸地罩设于所述前支架壳体上;

[0063] 所述后支架壳体可拆卸地罩设于所述钣金支架上且所述后支架壳体一侧与所述前支架壳体一侧可拆卸连接;

[0064] 所述转动部一端穿过所述前支架壳体与所述钣金支架可拆卸连接;

[0065] 所述钣金支架下端一侧穿过所述后支架壳体与所述钣金支架连接。

[0066] 由上述描述可知,钣金支架通过转动部和钣金固定部与3D全息屏连接,并与支撑部连接,用于放置mini主机,使mini主机和3D全息屏集成在钣金支架主体组件上。

[0067] 进一步的,所述钣金支架包括钣金支架主体和两个相对设置的加强板;

[0068] 两个所述加强板的上端分别装设于所述钣金支架主体两侧的下端;

[0069] 两个所述加强板下端分别装设有一个连接板;

[0070] 所述连接板远离所述加强板的一端穿过所述后支架壳体与所述支撑部连接。

[0071] 由上述描述可知,设置加强板,用于提高钣金支架主体的支撑力。

[0072] 进一步的,所述支撑部包括上支撑壳体、钣金座和下支撑壳体;

[0073] 所述钣金座一端装设于所述钣金支架主体组件下端内侧且所述钣金座装设于所述上支撑壳体和下支撑壳体之间;

[0074] 所述上支撑壳体与所述下支撑壳体可拆卸连接。

[0075] 由上述描述可知,设置上、下支撑壳体,以对钣金座起到防刮和美观作用;上支撑壳体和钣金座用于支撑放置mini主机。

[0076] 进一步的,所述钣金支架主体组件底部两端分别装设有一个第一防滑垫。

[0077] 进一步的,所述第一防滑垫为防滑硅胶。

[0078] 由上述描述可知,在钣金支架主体组件底部增设第一防滑垫,用于增大钣金支架主体组件底部与桌面间的摩擦力,提高稳定性。

[0079] 本实用新型的实施例一为:

- [0080] 请参照图1-图7,一种支架底座,包括转动部2、钣金支架主体组件3、用于与3D全息屏6连接的钣金固定部1和用于放置mini主机7的支撑部4;
- [0081] 钣金固定部1通过转动部2可旋转地装设于钣金支架组件3上端的一侧;
- [0082] 支撑部4装设于钣金支架主体组件3下端并与钣金固定部1朝向同一侧。
- [0083] 参照图1、图6和图7,钣金固定部1包括钣金固定板11和钣金固定板壳体12;
- [0084] 钣金固定板11装设于钣金固定板壳体12一侧;
- [0085] 转动部2一端穿过钣金固定板壳体12与钣金固定板11可拆卸连接;
- [0086] 转动部2另一端与钣金支架主体组件3一侧可拆卸连接。
- [0087] 具体的,钣金固定板11通过两个螺丝依次与钣金固定板壳体12和3D全息屏6锁合;
- [0088] 参照图2和图6,转动部2包括第一旋转架21和第二旋转架22;
- [0089] 第一旋转架21一端与钣金固定部1可拆卸连接,该第一旋转架21另一端可旋转地装设于第二旋转架22一端;
- [0090] 第二旋转架22的另一端可拆卸地装设于钣金支架主体组件3一侧。
- [0091] 具体的,第一旋转架21与钣金固定板11通过螺丝连接;
- [0092] 第一旋转架21和第二旋转架22通过销轴可转动地连接;
- [0093] 参照图3-图5,钣金支架主体组件3包括前支架壳体31、钣金支架32和后支架壳体33;
- [0094] 钣金支架32可拆卸地罩设于前支架壳体31上;
- [0095] 后支架壳体33可拆卸地罩设于钣金支架32上且后支架壳体33一侧与前支架壳体31一侧可拆卸连接;
- [0096] 转动部2一端穿过前支架壳体31与钣金支架32可拆卸连接;
- [0097] 钣金支架32下端一侧穿过后支架壳体33与钣金支架32连接。
- [0098] 具体的,钣金支架32嵌设于前支架壳体32上并通过螺丝锁合,前支架壳体31和后支架壳体33相扣合;
- [0099] 具体的,第二旋转架22一端穿过前支架壳体31与钣金支架32至少通过四个螺丝锁合;
- [0100] 参照图3-图5,钣金支架32包括钣金支架主体321和两个相对设置的加强板322;
- [0101] 两个加强板322的上端分别装设于钣金支架主体321两侧的下端;
- [0102] 两个加强板322下端分别装设有一个连接板323;
- [0103] 连接板323远离加强板322的一端穿过后支架壳体33与支撑部4连接。
- [0104] 具体的,两个连接板323相对设置;
- [0105] 参照图3,支撑部4包括上支撑壳体41、钣金座42和下支撑壳体43;
- [0106] 钣金座42一端装设于钣金支架主体组件3下端内侧且钣金座42装设于上支撑壳体41和下支撑壳体43之间;
- [0107] 上支撑壳体41与下支撑壳体43可拆卸连接。
- [0108] 具体的,钣金座42和下支撑壳体43组装后通过下支撑壳体43中的塑料柱先铆接,后使塑料柱热熔形变,实现固定,再装上上支撑壳体41,上支撑壳体41和下支撑壳体43间通过卡扣固定。
- [0109] 其中,下支撑壳体43远离钣金支架主体组件3的一端能够抵压于桌面上;

[0110] 具体的,钣金座42两端分别通过3个M4螺丝连接与一个连接板323;

[0111] 参照图1,钣金支架组件3底部两端分别装设有一个第一防滑垫5。

[0112] 优选的,第一防滑垫5为防滑硅胶。

[0113] 优选的,第一防滑垫5粘接于前支架壳体31底部。

[0114] 参照图1,还包括第二防滑垫8,第二防滑垫8粘接于下支撑壳体43远离钣金支架组件3的一端底部,在下支撑块壳体43抵压于桌面上时,增大摩擦力,提高稳定性。

[0115] 综上所述,本实用新型提供了一种支架底座,通过固定部、转动部、钣金支架组件和支撑部,将3D全息屏和mini主机集成于一体,避免了线材的缠绕,减少空间占用,更加美观且本实用新型的重心集中在支撑部上,提高了支架底座整体的稳定性;同时将mini主机放置于3D全息屏下侧,并与根据3D全息屏的画面对mini主机进行操作,更加便于调节和控制;本实用新型中各零部件间采用扣合和螺丝连接的方式,使整体结构便于拆卸和安装,以便后续进行维护,支架底座整体采用钣金工艺,稳定性好,承重量大。

[0116] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等同变换,或直接或间接运用在相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

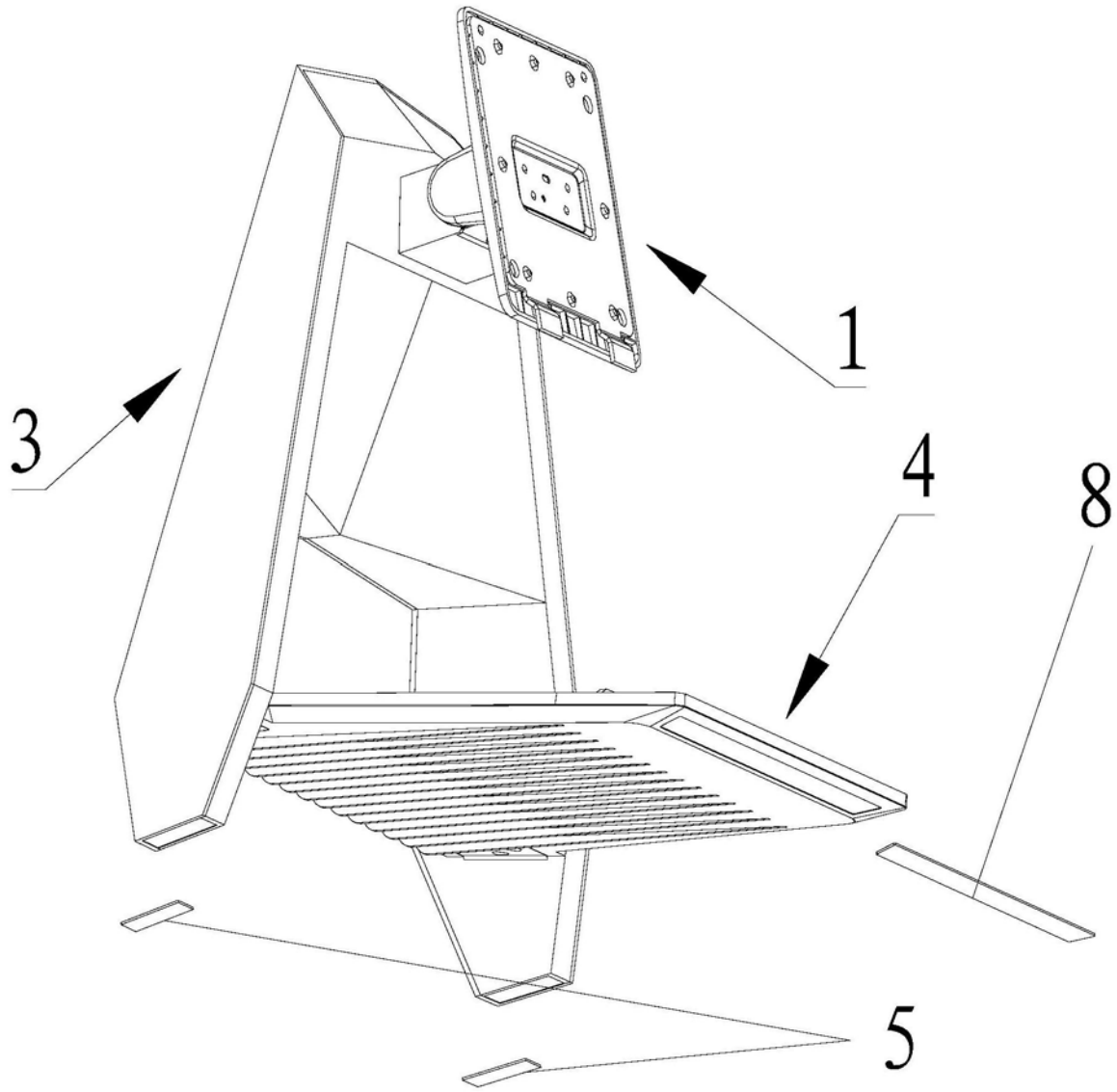


图1

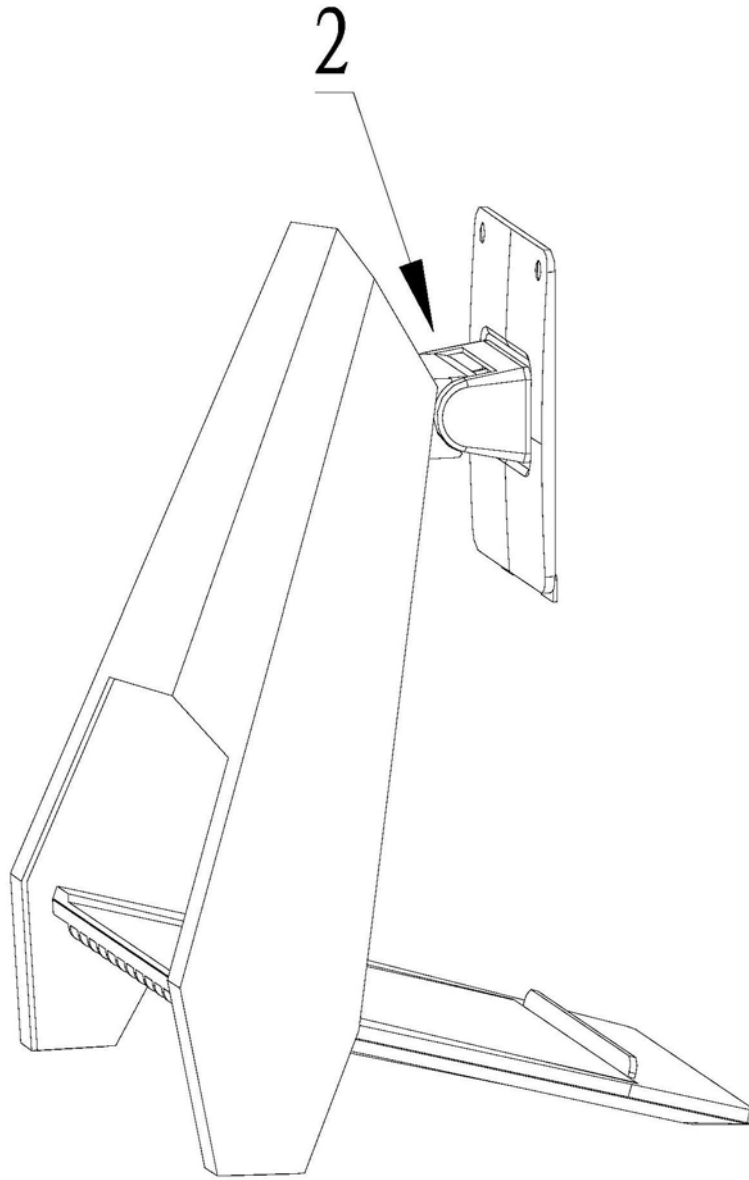


图2

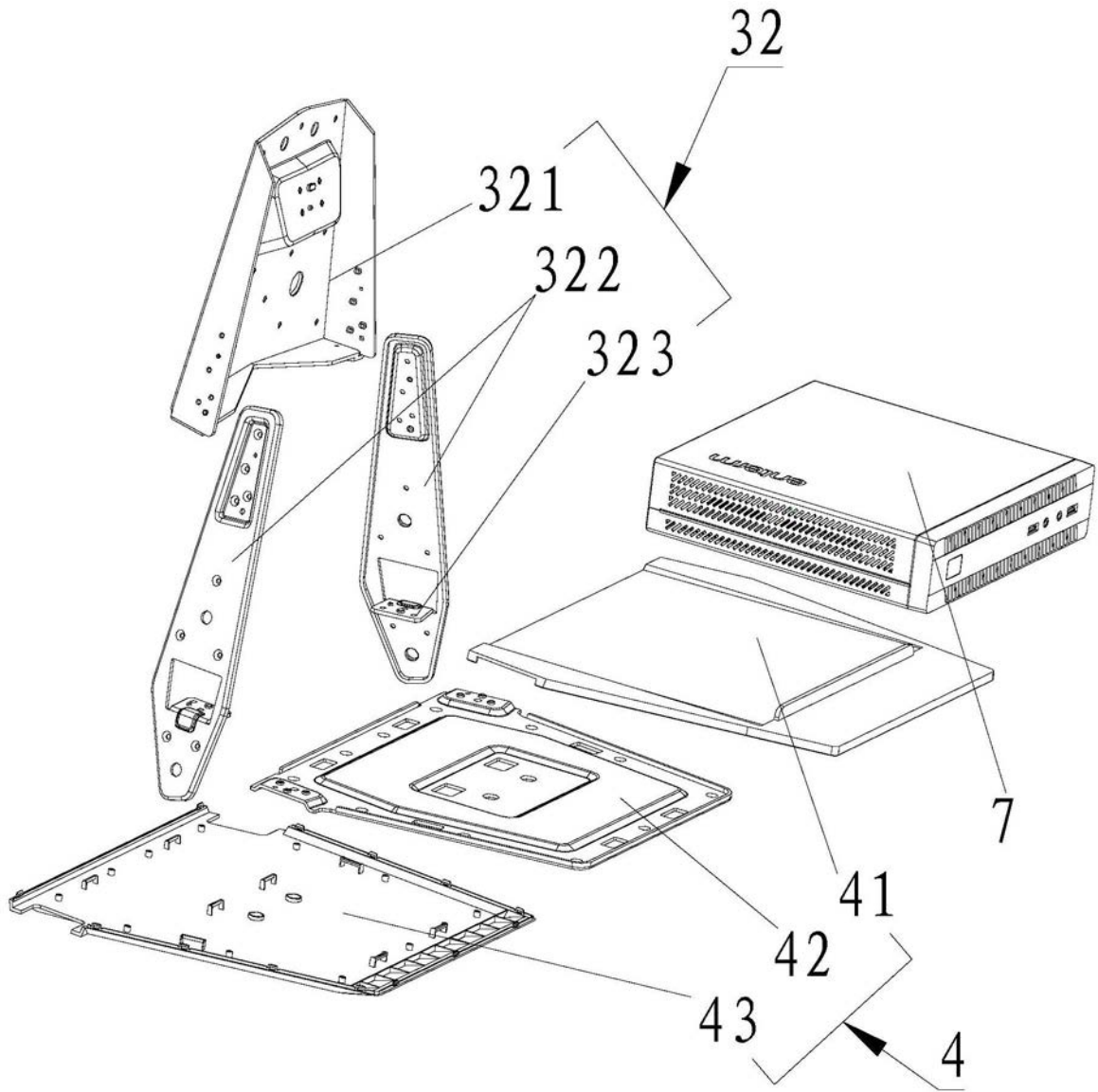


图3

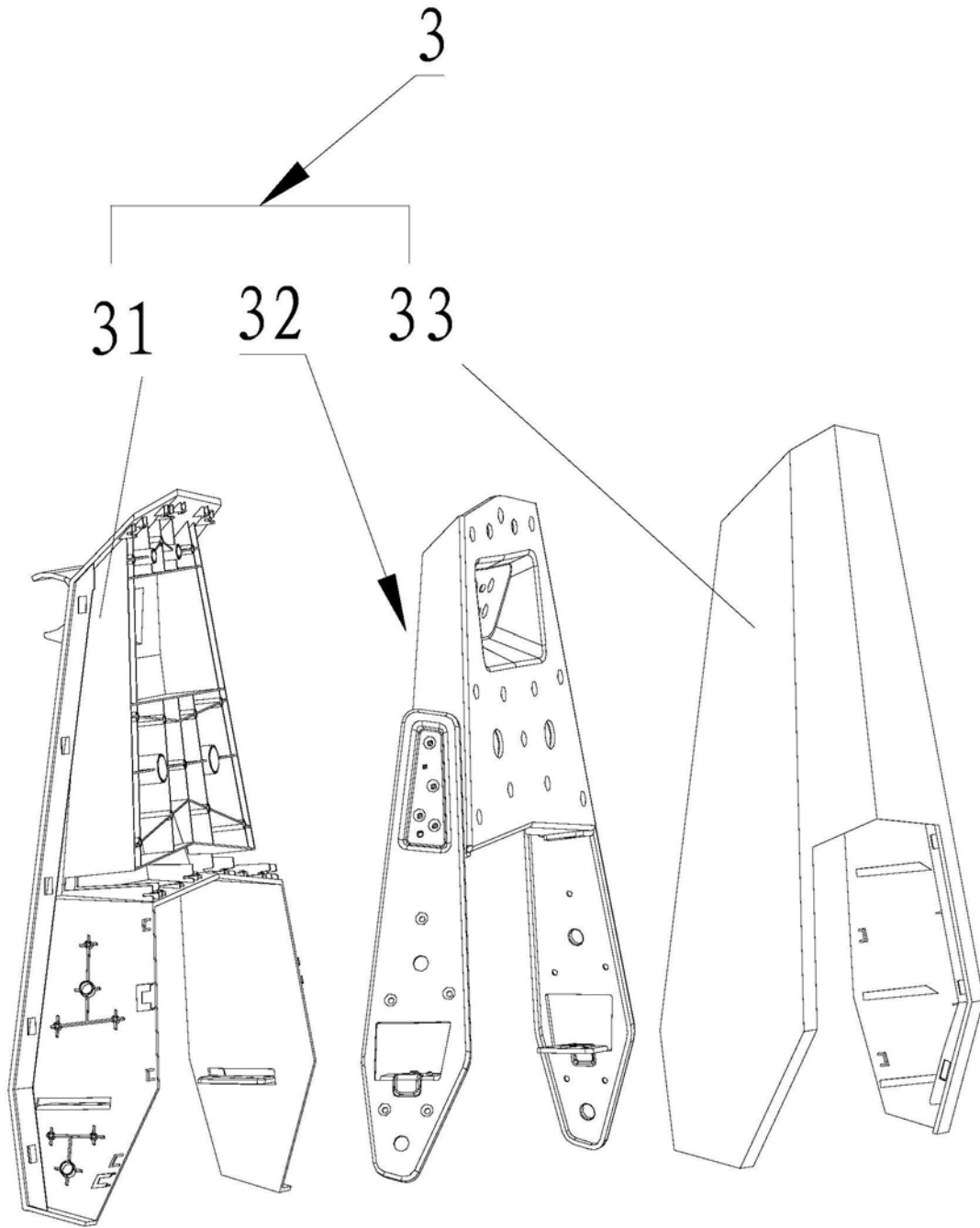


图4

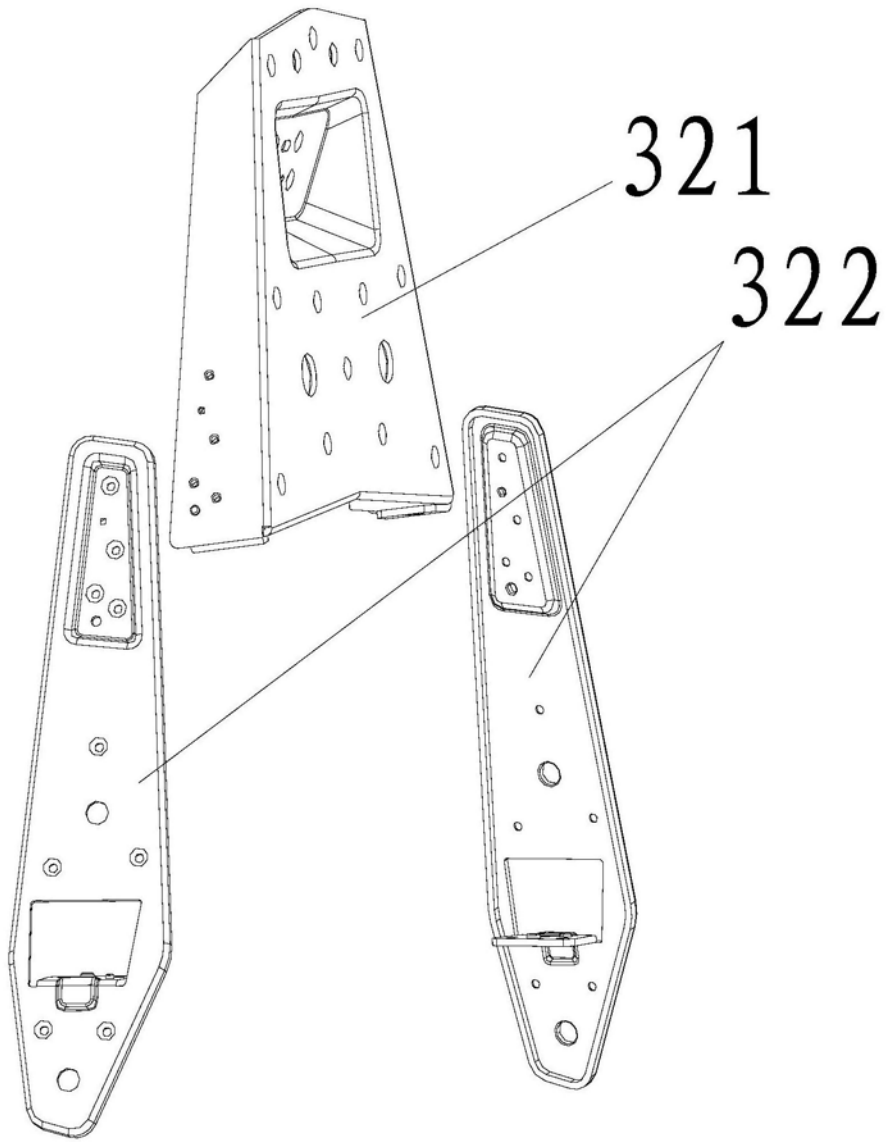


图5

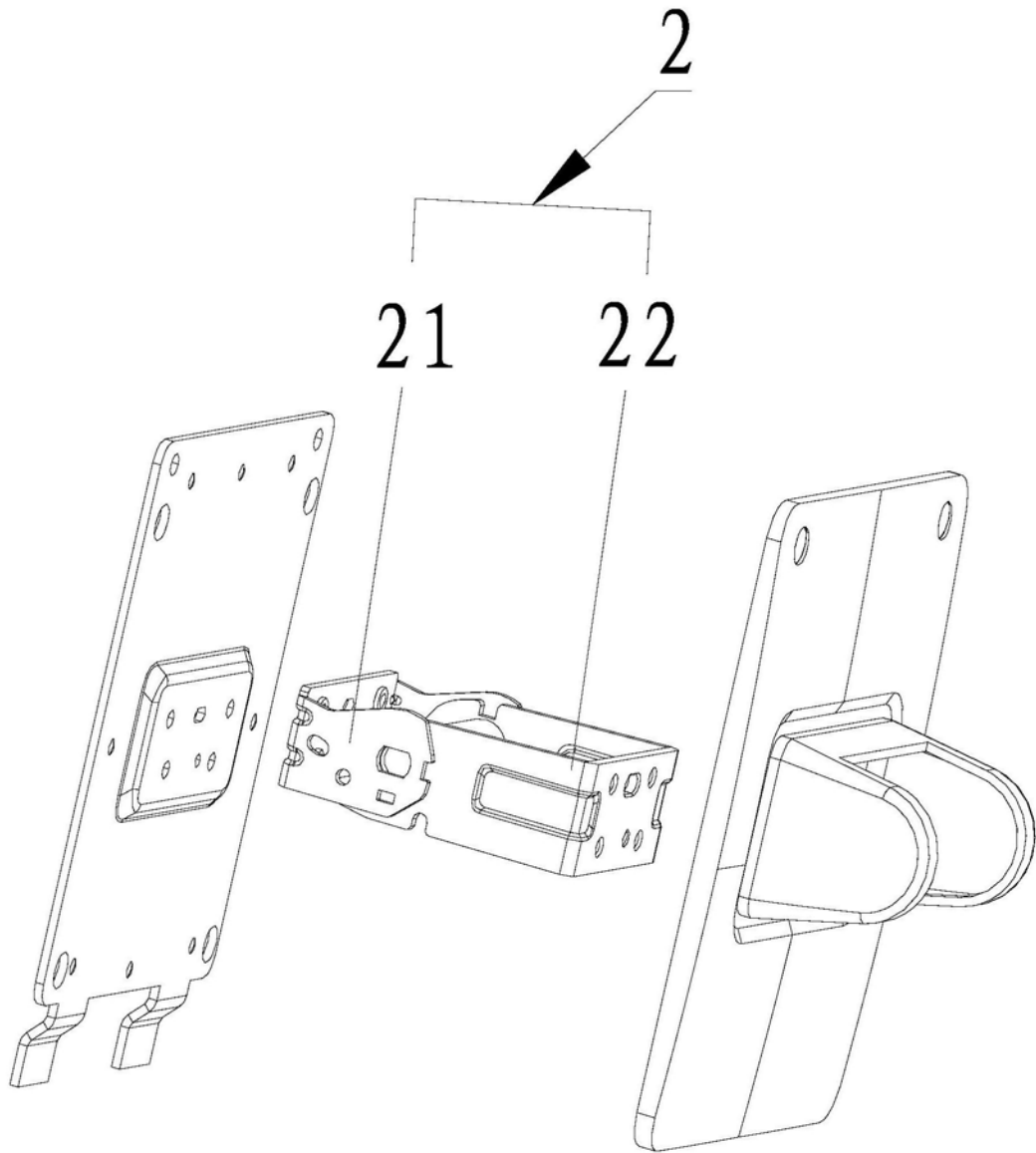


图6

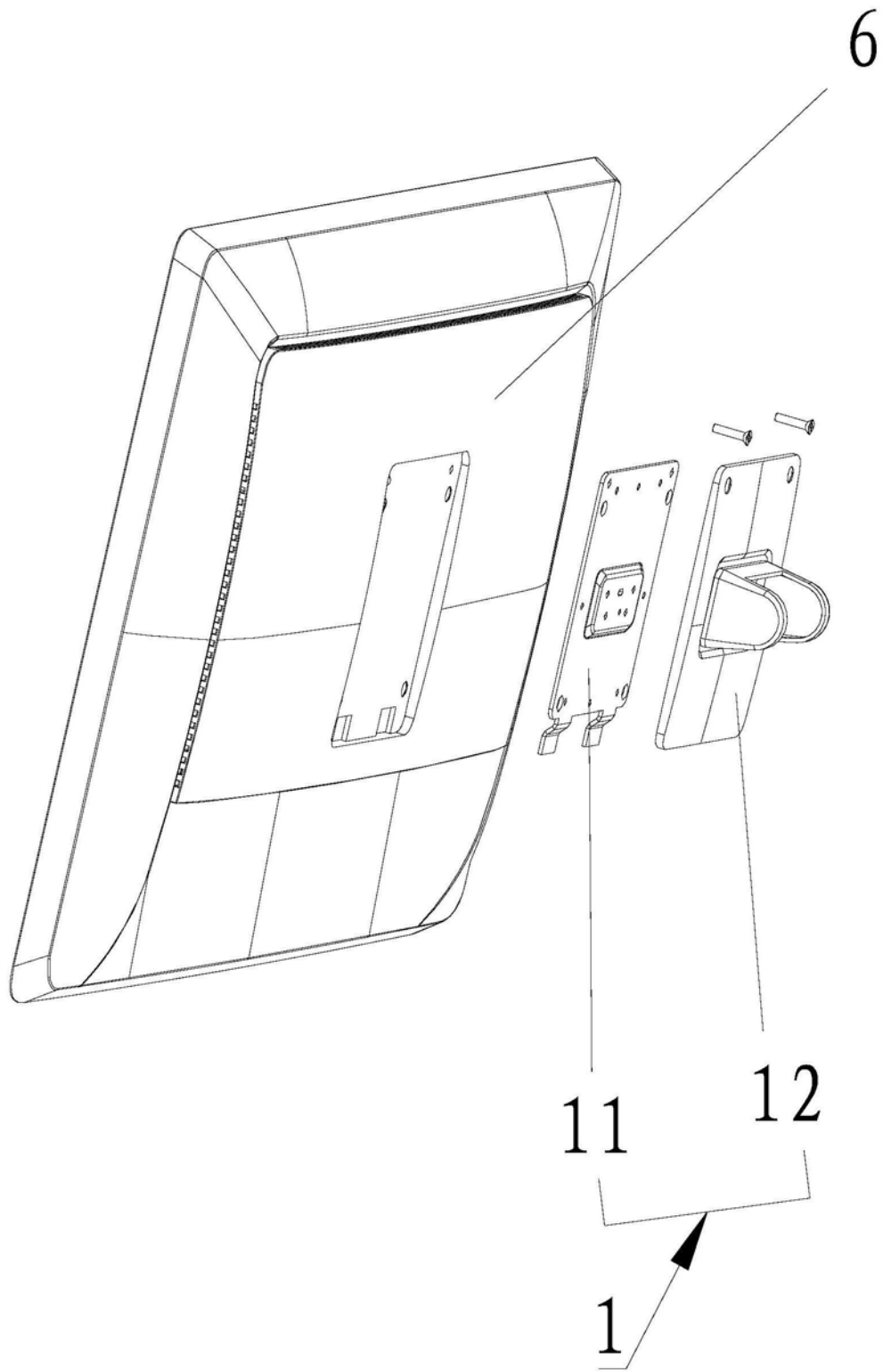


图7